



KONTEYNIRLAR

- Standart ya da özel tasarım
- Geniş ağızlı kavanoz (130 mm'ye kadar ağız çapı)
- Oval ya da asimetrik
- Küçük ebatlı konteynirler
- Büyük ebatlı konteynirler (12.5 lt'ye kadar)
- 90°C'ye kadar sıcak dolum

C03.2_10_18



TEKNİK ÖZELLİKLER

Vida Çapı	[mm]	35 & 54
Vida Dönüş Hızı	[rpm]	0÷200
Enjeksiyon Kapasitesi	[g]	490
Enjeksiyon Kilitleme Gücü	[kN]	800
Şişirme Kilitleme Gücü	[kN]	560
Yağ Tankı Kapasitesi	[L]	250
Kurulu Isıtma Gücü	[kW]	27,2
Kurulu Motor Gücü	[kW]	58,6
Toplam Kurulu Güç	[kW]	85,8
Maks. Çalışma Hava Basıncı	[Mpa]	1,0
Maks. Şişirme Hava Basıncı	[Mpa]	4,0
Soğutma Suyu Sıcaklığı	[°C]	11,0
Soğutma Suyu Basıncı	[Mpa]	0,7÷0,8

Pictures and technical data are correct as time of publication, however may be subject to change without advise.

ECS SP80 Tek Kademe (One-Stage) Enjeksiyon Şişirme Makinesi



SIPA S.p.A.
Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) - ITALY
Tel: +39 0438 911511
Fax: +39 0438 912273
E-mail: sipa@zoppas.com

www.sipa.it

SIPA

SIPA



SP80 4 İstasyonlu Enjeksiyon Streç Şişirme Makinesi

Dört istasyonlu hibrit Enjeksiyon Streç Şişirme Makinesi (ISBM) özel dizayn ağız biçimleri dahil olmak üzere, farklı şekillerde konteynırlar üretimi için dizayn edilmiştir. Kompakt bir tasarıma sahip olup, farklı özelliklere sahip kalıpların değişimlerine ve kullanımına olanak sağlarken, aynı zamanda yüksek enerji tasarrufu sunar.

Göz Adedi	Konteynır Hacmi (ml)	Diş Ölçüsü (mm)	Destek Çemberi (mm)	Şişe Gövde Çapı (mm)	Ağırlık (g)
1	12.500	130	130	215	490
2	8.000	122	122	190	245
2	10.000	110	110	215	245
3	4.000	108	122	150	163
4	3.000	95	95	141	122,5
5	2.000	75	75	111	98
6	1.350	63	63	92	82
7	1.000	46	46	80	70
8	700	44	44	68	62
9	500	38	38	61	57
10	300	30	30	55	41
12	150	20	20	45	41
14	100	16	16	37	35
16	50	13	13	31	31



Temel Özellikler

- Yüksek standartlarda İtalya' da üretim, dayanıklı dizayn yapısı (tek kademe enjeksiyon şişirmede 30 yılı aşkın tecrübe)
- Yüksek standartlar ile İtalya'da kalıp üretimi (örneğin Kalıp önemli kısımları STAVAX paslanmaz çelik, sıcak yolluk ve valve gate)
- Servo motor kontrollü enjeksiyon ve şişirme kalıpları ile yüksek enerji tasarrufu
- Çok hızlı kuru çevrim süresi: 3.5 sn
- Adaptasyon kiti ile diğer marka üreticilerin kalıplarının da kullanılabilmesi

- Maksimum esneklik ve çok yönlülük- geniş kolon aralıkları sayesinde 10ml ile 12.5 lt arası ürün üretebilme kabiliyeti
- 40 bar maks. Şişirme basıncı sayesinde kompleks geometrik şekillere sahip ürünlerin üretilebilmesi
- Optimum şişe kalitesi için kondisyonlama ünitesinde yüksek kapasiteli rezistanslar
- Kullanıcı dostu: Enjeksiyon ve şişirme kalıp açma strokları direkt olarak kontrol panelinden ayarlanabilir
- 90°C'ye kadar sıcak doluma uygun Sıcak Dolum Pet Konteynır üretimi



Preform Enjeksiyonu

- Çevrim süresi optimizasyonu ve enerji tasarrufu için açma stroku direkt olarak gerçek preform ölçüsüne göre ayarlanabilir
- Pnömatik kontrollü Enjeksiyon pin valfi
- Rakip marka makinelerin kalıpları ile çalışabilme



Preform Termal Kondüsyonlama Şişirme

- İçte sıcaklığı şartlandırılan maça sistemi
- Dışta seramik rezistanslar



- Şişirme kalıbı açma ve kapamada servo motor
- Çevrim süresi optimizasyonu ve enerji tasarrufu için açma stroku direkt olarak gerçek şişe ölçüsüne göre ayarlanabilir



İtici

- Operatör tarafında bağımsız ürün itme
- Kolay montaj ve ürün alımı, harici cihaz ilavesi

MAKİNE ÖLÇÜLERİ

Maksimum Genişlik	mm	2200
Maksimum Uzunluk	mm	5800
Maksimum Yükseklik	mm	3700
Toplam Ağırlık	Kg	15500

