



KONTEYNERLER

- Standart ya da özel tasarım
- Geniş ağızlı kavanoz (100 mm' ye dek ağız çapı)
- Oval ya da asimetrik
- Küçük ebatlı konteynırlar
- 90°C' ye dek sıcak dolum

C033_10_19



TEKNİK ÖZELLİKLER

Vida Çapı	[mm]	45
Vida Dönüş Hızı	[rpm]	0÷180
Enjeksiyon Kapasitesi	[g]	256
Enjeksiyon Kilitleme Gücü	[kN]	245
Şişirme Kilitleme Gücü	[kN]	420
Yağ Tankı Kapasitesi	[L]	180
Kurulu Isıtma Gücü	[kW]	20
Kurulu Motor Gücü	[kW]	51.3
Toplam Kurulu Güç	[kW]	71.3
Maks. Çalışma Hava Basıncı	[Mpa]	0.9
Maks. Şişirme Hava Basıncı	[Mpa]	3.8
Soğutma Suyu Sıcaklığı	[°C]	11,0
Soğutma Suyu Basıncı	[Mpa]	0.7÷0.8

Pictures and technical data are correct as time of publication, however may be subject to change without advise.

ECS SP25 Tek Kademe (One-Stage) Enjeksiyon Şişirme Makinesi



SIPA S.p.A.
Via Caduti del Lavoro, 3
31029 Vittorio Veneto (TV) - ITALY
Tel: +39 0438 911511
Fax: +39 0438 912273
E-mail: sipa@zoppas.com

www.sipa.it

Feel free to imagine. We make it happen.

SIPA

SIPA



SP25 4 İstasyonlu Enjeksiyon Streç Şişirme Makinesi

Dört istasyonlu hibrit Enjeksiyon Streç Şişirme Makinesi (ISBM) özel dizayn ağız biçimleri dahil olmak üzere, farklı şekillerde konteynırlar üretimi için dizayn edilmiştir. Kompakt bir tasarıma sahip olup, farklı özelliklere sahip kalıpların değişimlerine ve kullanımına olanak sağlarken, aynı zamanda yüksek enerji tasarrufu sunar.

Göz Adedi	Konteyner Hacmi (ml)	Diş Ölçüsü (mm)	Destek Çemberi (mm)	Şişe Gövde Çapı (mm)	Ağırlık (gr)	Maksimum Kapasite
n°	mm	mm	mm	mm	g	ml
1	155	100	150	300	150	3,500
2	155	83	150	300	100	2,500
3	155	58	114	300	80	1,500
4	155	48	90	300	60	900
5	155	38	70	300	50	600
6	155	32	57	300	40	420
7	140	28	48	250	35	350
8	120	20	40	210	30	250
9	100	17	35	185	25	160
10	90	15	30	170	20	100

* neck finish included



Temel Özellikler

- Yüksek standartlarda, en yüksek kaliteli komponentler kullanılarak İtalya' da üretim, dayanıklı dizayn yapısı
- Tek kademe enjeksiyon şişirmede 30 yılı aşkın tecrübeye
- Yüksek standartlarda malzemeler ile yüksek kaliteli kalıplar, tek kademe kalıp teknolojisinde 30 yılı aşkın tecrübeye
- Servo motor kontrollü enjeksiyon ve şişirme kalıpları ile hızlı, hassas, istikrarlı ve yüksek enerji tasarrufu
- Çok hızlı kuru çevrim süresi (< 3.5 sn)

- Maksimum esneklik ve çok yönlülük- geniş kolon aralıkları sayesinde 10ml ile 3.5 lt arası ürün üretebilme kabiliyeti
- 40 bar maks. Şişirme basıncı sayesinde kompleks geometrik şekillere sahip ürünlerin üretilmesi
- Optimum şişe kalitesi için kondisyonlama ünitesinde yüksek kapasiteli rezistanslar
- Kullanıcı dostu kontrol grubu: Yüksek kalite grafik kontrol imkanı sunan kontrol grubu (HMI)
- Adaptasyon kiti ile diğer marka üreticilerin kalıplarının da kullanılabilmesi
- Hızlı ve kolay kalıp değiştirme kiti ile minimum güvenlik riski, min. değişim zamanı ve hızlı devreye alma. (opsiyon)



Prefrom Enjeksiyonu

- Mal alma ünitesinde servo motor kullanımı ve ünite yükseklik ayar imkanı
- Mal alma ünitesi yükseklik ayar imkanı (opsiyon)
- Enjeksiyon kalıbı açma stroku preform uzunluğuna göre ayarlanarak çevrim süresi optimizasyonu ve enerji tasarrufu sağlama olanağı
- Pnömatik kontrollü Enjeksiyon pin valfi
- Rakip marka makinelerin kalıpları ile çalışabilme



Prefrom Termal Kondüsyonlama Şişirme

- İçte sıcaklığı şartlandırılan maça sistemi
- Dışta seramik rezistanslar



İtici

- Operatör tarafında bağımsız ürün itme
- Kolay montaj ve ürün alımı, harici cihaz ilavesi

MAKİNE ÖLÇÜLERİ

Maksimum genişlik	mm	1,500
Maksimum uzunluk	mm	4,600
Maksimum yükseklik	mm	3,900
Toplam ağırlık	Kg	11,000

