



## Standart Sıcak Havalı Kurutucu

SHD-50E



## ■ Standart Özellikler

- Plastik hammadde ile temas eden tüm yüzeyler paslanmaz çelikten imal olup hammadde kirlenmesini önlenir.
- Tüm modeller harici açma kapama şalterine sahiptir.
- SHD-25E ile SHD-150E arası modellerin tüm rezistans bağlantıları kurşun plakalar ile yapılmış olup blower ve sensör arızası sebebi ile oluşacak tehlikeli cihaz yanma riski ortadan kaldırılır. Üst modellerde bu koruma koruma sensörü ile gerçekleştirilir.
- Sıcaklığın ayarlanan kurutma değerinin üzerine belirlenen tolerans dışında çıkması durumunda sistem otomatik olarak rezistans enerjisini keser ve alarm verir.
- Blower ünitesi ısı koruma izolasyonuna sahip olup uzun ömürlüdür.
- Tüm modeller 7 gün ayar yapılabilen başlangıç saatine sahiptir.
- Tüm modeller mikroişlemci kontrollü olup RS-485 haberleşme modülüne sahiptir.
- Maksimum ayarlanabilen sıcaklık 160°C dir.
- Blower üniteleri yüksek sıcaklık koruma termostatına sahiptir.

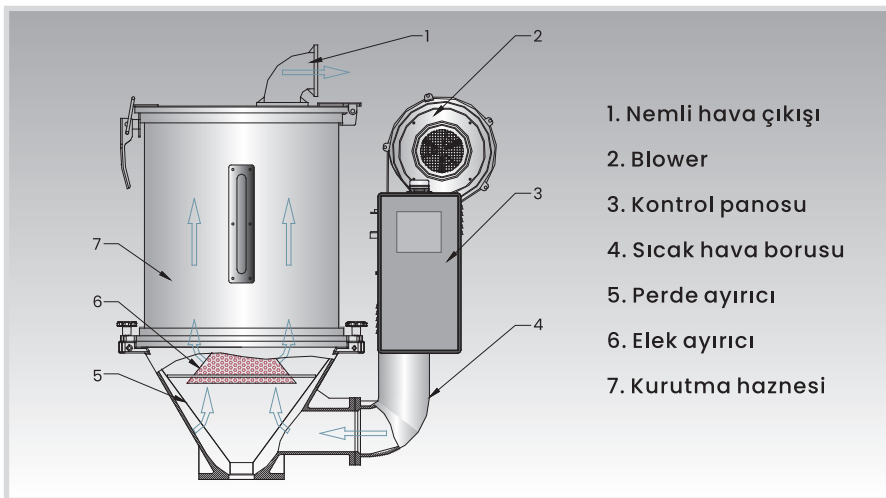


Hazne İçi

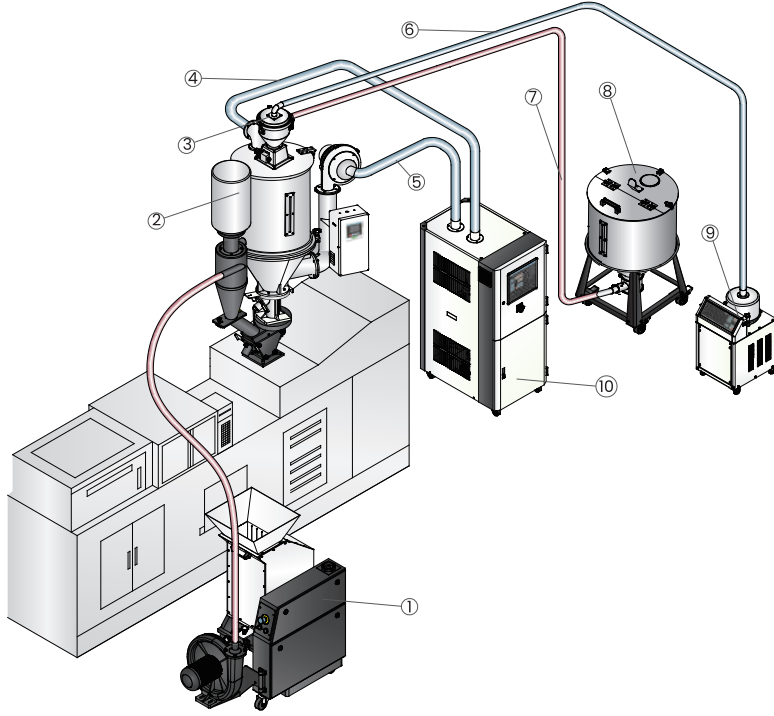
## ■ Opsiyonlar

- 180°C kurutma sıcaklığı (SHD-12E...200E)
- Mıknatıslı boğaz
- RS-485 haberleşme modülü
- İzolasyonlu çift katlı hazne

## ■ Çalışma Prensibi

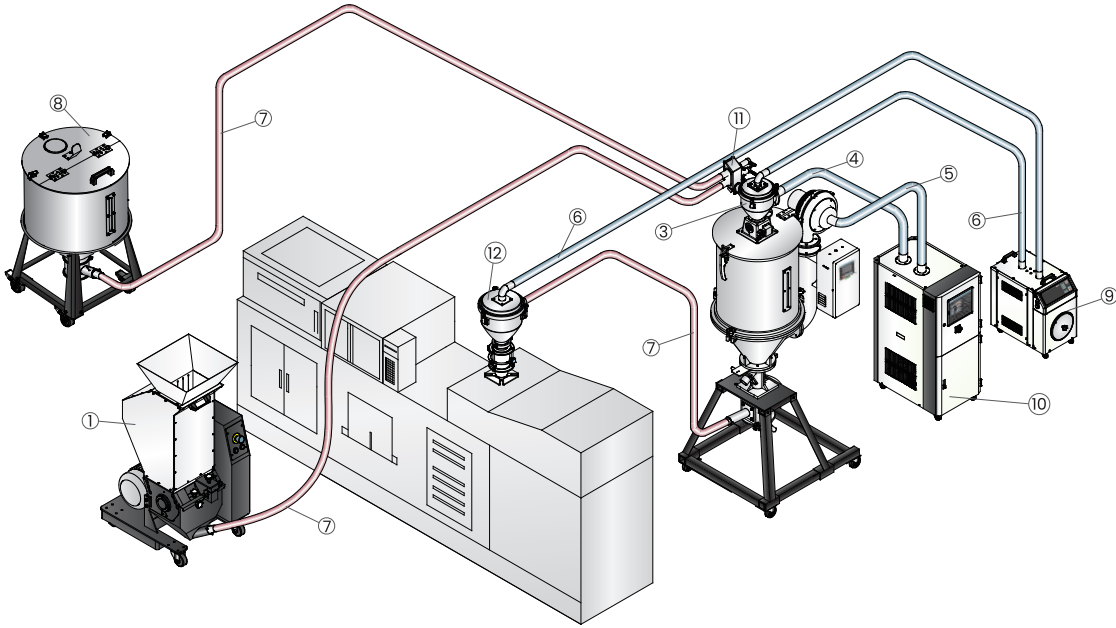


Ürün video  
(Youtube)

**■ Uygulamalar**

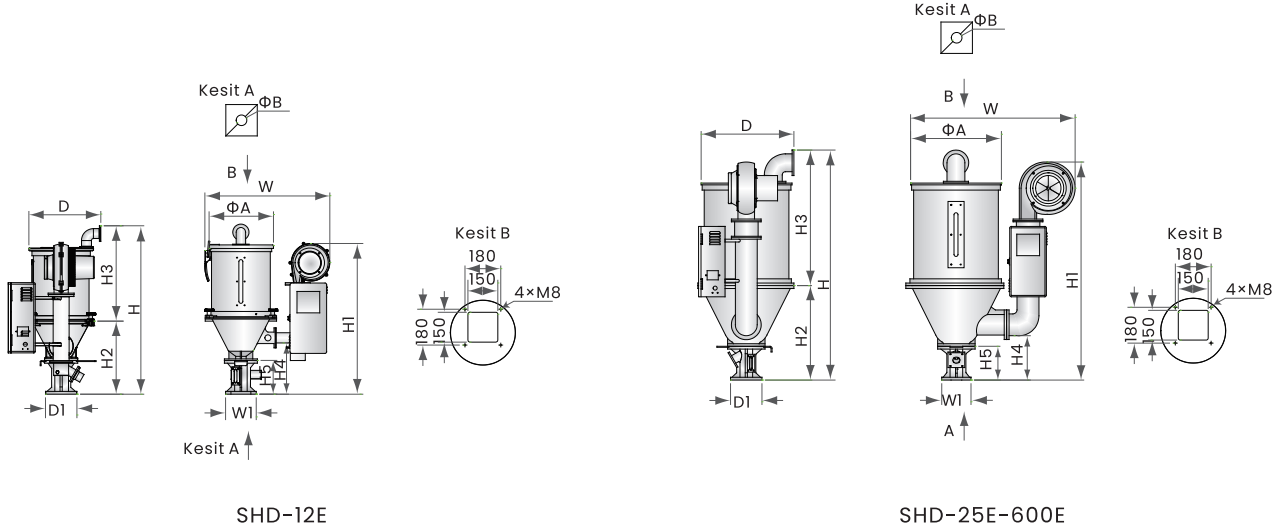
SHD-E Makine boğazına kurulum

1. Düşük devirli kırma makinesi
2. Kırma oranlama sistemi
3. Emici haznesi
4. Geri dönüş havası
5. Kuru hava hattı
6. Vakum borusu
7. Hammadde borusu
8. Hammadde arabası
9. Hammadde emicisi
10. Nem alıcılı kurutucu
11. Kırma oranlayıcısı
12. Cam hazneli emici



SHD-E Makine yanına kurulum

## ■ Ölçüler



SHD-12E

SHD-25E-600E

## ■ Teknik Özellikler

Model SHD-	12E	25E	50E	75E	100E	150E	200E	300E	400E	500E	600E
Isıtıcı gücü (kW)	2.2/3*	3/3.3*	3.9/4.2*	4.2/4.8*	6/6.6*	6.6/7.2*	12/15*	15	15	19.5	21
Blower (KW)	50Hz	0.1	0.17	0.17	0.2	0.2	0.35	0.35	0.35	0.45	1.03
	60Hz	0.125	0.205	0.205	0.205	0.24	0.42	0.42	0.52	0.52	1.23
Dolum kapasitesi (kg)	12	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600
H (mm)	801	989	1112	1247	1316	1636	1852	2272	1933	2383	2174
H1 (mm)	676	878	924	937	1151	1151	1573	1573	1609	1609	2054
H2 (mm)	321	396	452	463	536	536	634	634	713	713	821
H3 (mm)	480	593	660	784	780	1101	1218	1638	1220	1670	1354
H4 (mm)	165	196	204	213	255	255	287	287	287	287	344
H5 (mm)	107	150	150	150	173	173	194	194	205	205	245
W (mm)	646	728	787	874	996	996	1183	1183	1339	1339	1510
D (mm)	342	413	508	555	627	627	753	753	893	893	1033
D1 (mm)	108	158	158	158	177	177	230	230	280	280	280
W1 (mm)	108	148	148	148	177	177	230	230	280	280	280
Ø A (mm)	327	383	478	535	602	602	745	745	897	987	1050
Ø B (mm)	42	53	53	53	81	81	110	110	116	116	130
Ağırlık (kg)	23	25	37	39	55	56	113	116	132	134	205

Not : 1) Yukarıdaki dolum kapasiteleri hammadde dökme yoğunluğu 0.65kg/L ve ürün ölçüsü 3-5mm olacak şekilde hesaplanmıştır.

2) \*\*Yüksek sıcaklık opsiyonu (max. 180°C)

3) Elektrik : 3 Ø, 400VAC, 50HZ