

## MC-BALANCE Gravimetrik Dozajlama Cihazları



Enjeksiyon makinesi, Şişirme makinesi ve Ekstrüder makinesinde kullanılabilen MC BALANCE cihazı, dozajlama esnasında boyayı tartarak kendini sürekli kalibre etmiş olur. Bu yöntemle “loss in weight” denir. Böylece bir önceki verdiği gramajı kontrol ederek bir sonraki atımda (+) veya (-) olacak şekilde dozajlama yapar. Hafızasına kaydedilen reçeteler sayesinde boya ve kalıp değişimleri pratik bir şekilde yapılmaktadır. MC SMART uygulaması ile birlikte bütün MC - BALANCE 'lar tek bir bilgisayardan izlenebilir.

Üründeki boya karışımı homojen olup, fazla boya MASTERBATCH katılması engellenir, maliyet düşer, boya veya kalıp değişimlerinde boya ve hammadde sarfiyatı olmaz. Makinenin durma zamanı minimum olur, işçilik azalır.

**Enjeksiyon, ürün ağırlığı ve boya oranını girin yeter.**  
**Ekstrüder ve şişirme, üretim kapasitesini ve boya oranını girin yeter.**

### Avantajları:

- Azalan ağırlık yöntemi (loss in weight) ile ölçü yapılır.
- Tekli ve çoklu sistemlerde basit işlem yapabilmek için 8" renkli dokunmatik ekran kullanılır.
- Yatırım geri dönüşümünü kısa sürede sağlar.
- Uyarı ve alarm çıkışı vardır.
- Katkıdan %50'ye varan oranda tasarruf sağlar.
- Üretim esnasında renk dalgalanmasını ortadan kaldırır.
- Step motor ile durmadan sürekli ve istikrarlı çalışabilme imkânı verir.
- Dozajlama silindir sayesinde ana malzemeden sürekli akış sağlar.
- 500 adet reçete depolama fonksiyonu vardır.
- Kolay kullanım ve kolay temizlik imkânı vardır.



## GRANÜL ÖLÇÜ FARKLILIKLARI PROBLEM DEĞİL

Bilindiği üzere, katkı ve boya hammaddeleri günden güne farklı şekillerde üretilmektedir. Bu farklılık aynı paket üretimlerde dahi farklılık göstermektedir. Sabit devirle dozajlama yapan volümetrik cihazlar bu tip farklılıkları takip edemezler ve bu sebeple ürün kalite bozuklukları yaşanır. Kalite farklılıklarının engellenmesi için volümetrik cihazlar gerekli dozajlama miktarından daha fazla boya verecek oranlarda ayarlanmak zorunda kalırlar. Ancak MC-BALANCE, granül ölçü değişikliklerinden bağımsız şekilde çalışan ağırlık ölçüm prensibi ile gereksiz boya sarfiyatını önler ve boya tasarrufu sağlar.



## ENJEKSİYON MAKİNELERİ İÇİN "AKILLI MAL ALMA SÜRESİ TAKİP SİSTEMİ"

Uygulamaya ve işleme makinesinin özelliğine bağlı olarak, enjeksiyon makinelerinde mal alma süresinde değişiklikler olur. Ancak her baskıda basılan malın gramajı aynıdır. Volümetrik dozajlama cihazlarında bu süreyi takip eden bir düzenek olmadığından her baskıda kullanılan boya miktarı değişir, bu da üründe kalite ve renk değişimlerine sebep olur. MC-BALANCE'ın "akıllı mal alma süresi takip sistemi" mal alma süresinden bağımsız olarak her baskıda sabit miktarda boya dozajlaması sağlar.

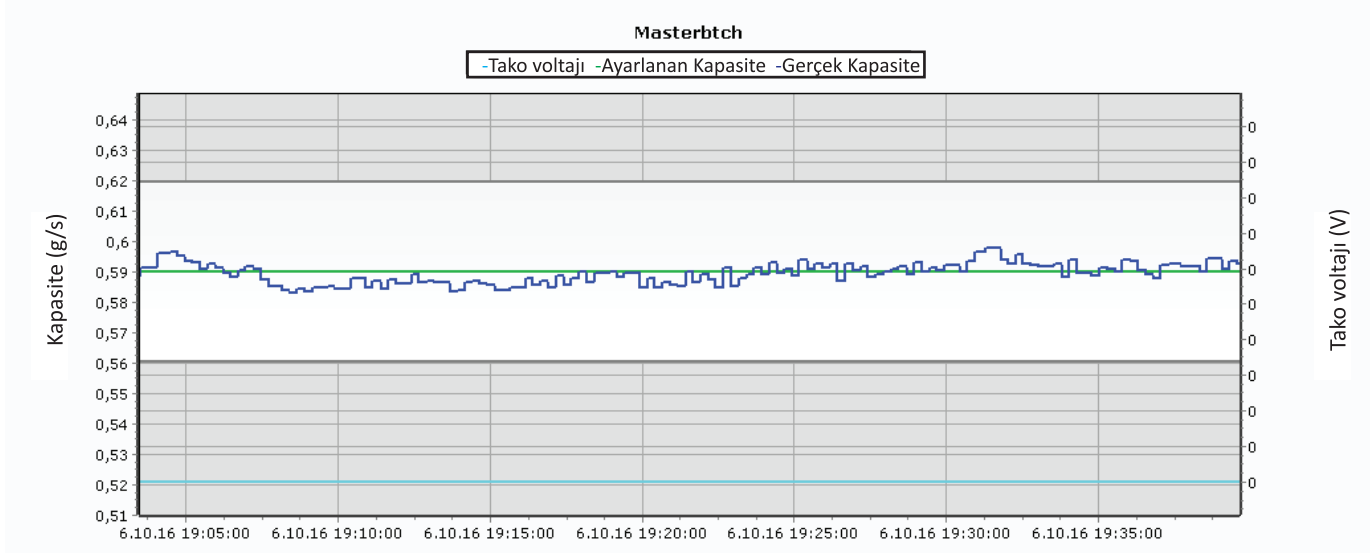
## HAZNEDE KATKI BİTMESİ PROBLEMİNE SON.

MC-BALANCE'ın akıllı tartım sistemi ile kolayca ayarlanan hazne seviye kontrolü ile mal haznesinde katkı bitmeden uyarı alınabilir. Böylece üretim kayıpları önlenir. Hazne dolumu, ikazın görsel veya işitsel olarak operatöre iletilmesi ile yapılabildiği gibi, opsiyon olarak sunulan **venturi emici** ile de otomatik olarak da yapılabilir.



## EKSTRÜDER VE ŞİŞİRME MAKİNELERİ İÇİN "EKSTRÜDER DEVRE TAKİP SİSTEMİ"

MC-BALANCE'ın "Ekstrüder devir takip sistemi" ile ekstrüder kapasitesindeki değişiklikler takip edilerek gerekli katkı oranı otomatik olarak ayarlanabilir. Bu özellik ile ürünün renginde veya katkı oranında kalite farklılıkları önlenmiştir.



## NE KADAR KATKI KULLANIYORSUNUZ?

### TAKİBİ KOLAY, GRAMINA KADAR.

MC-BALANCE'ın mevcut kontrol ünitesi ile 2 günlük kullanım miktarları hafızada tutulur. Buna ek olarak sunulan opsiyon MC-SMART programı ile herhangi bir bilgisayarda geçmişe dönük kullanım bilgileri aktarılabilir. Bu özellik ile üretim takibi ve istatistiksel proses kontrol işlemleri gerçekleştirilebilir.



## VİBRASYON PROBLEMİ DEĞİL

Özel elektronik filtreleme sistemi ile yüksek vibrasyonlu sistemlerde dahi çok hassas bir şekilde çalışan MC-BALANCE hammadde dolumu, çarpma gibi beklenmedik tartı değişimlerinde otomatik olarak gravimetrik moda geçerek üretim hassasiyetini değiştirmeden çalışmasına devam eder.